

lubrication systems

ilc



TWIN-PUMP 2

IMPIANTI BILINEA

Progettati per lavorare tutto il giorno, ogni giorno
in condizioni estreme e ambienti gravosi



INDICE DEI CONTENUTI

Applicazioni	3	Motore	13
Descrizione	4	Indicatori di livello	14
Funzionamento	5	Indicatori di livello (segue)	15
Vantaggi	6	Invertitore elettromeccanico	16
Pompa TWIN 2	7	Invertitore pneumatico	17
Ingombro Twin-pump 2	8	Invertitore idraulico	18
Configuratore TWIN-PUMP	9		

Applicazioni

L' elettropompa TWIN-PUMP è stata progettata per tutte le applicazioni ove si utilizzano Sistemi a Linea Doppia.

I sistemi di lubrificazione a Linea Doppia, generalmente utilizzati su macchinari ed impianti di medie e grandi dimensioni, operano in condizioni disagiati o estreme di funzionamento per lubrificare i vari punti.

Gli impianti possono essere molto complessi ed avere una lunghezza superiore a 100 metri. Qualunque tipologia di impianto può essere progettata e realizzata in modo affidabile ed efficiente, con una facile possibilità di espansione.



PIATTAFORME



GRANDI GRU



ACCIAIERIE



CEMENTIFICI



SETTORE MINERARIO

Descrizione

Le pompe **TWIN 2**, disponibili con serbatoio da 30 o 100 kg, sono state progettate con l'obiettivo di ottenere elevata affidabilità. Sono in grado di sviluppare una pressione massima di 400 bar ed una portata di 400 cc/1'. Sono quindi in grado di alimentare impianti di grandi dimensioni come piattaforme petrolifere, impianti minerari, cementifici, acciaierie.

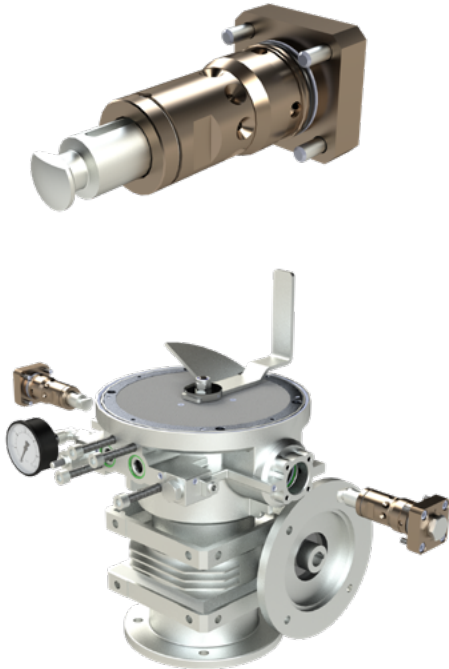
Le pompe sono accessoriate con indicatori di livello elettrici, filtro di carico lubrificante, valvola di inversione, manometro e pallet metallico per il fissaggio a terra.

Le pompe sono progettate su base modulare e possono essere facilmente configurate con minimi interventi. Fare riferimento alle tabelle di configurazione alla fine di quest catalogo.

Hanno una struttura molto robusta e operano efficacemente a temperature comprese tra -25 a +80 ° C.



Funzionamento Twin-pump e Mini Twin-pump

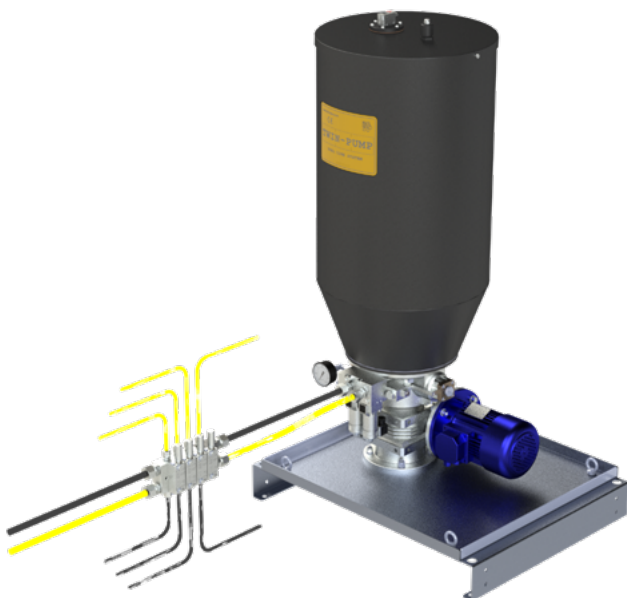


Il cuore della elettropompa TWIN-PUMP 2 è costituito dal gruppo pompante TWIN dove sono alloggiati i due elementi che, azionati alternativamente dalle camme centrali, aspirano ed erogano lubrificante.

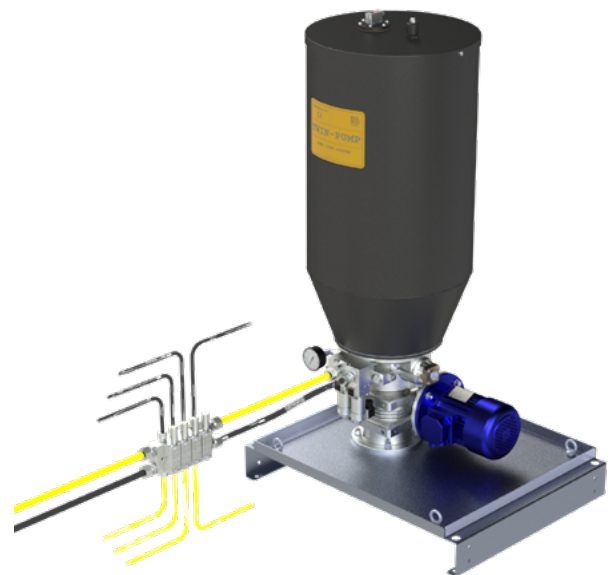
Il movimento alternato dei due pistoni garantisce un flusso costante ed omogeneo del lubrificante, il raggiungimento di elevate prestazioni di pressione (400 Bar) e la possibilità di operare anche nel caso uno dei due pompanti si fermi.

L'assenza di molle di richiamo elimina le problematiche di ritorno o le rotture.

Nel medesimo corpo sono alloggiati il manometro e la valvola di sicurezza regolabile.



FASE 1



FASE 2

Caratteristiche e vantaggi

Gruppo pompante Twin

I pompanti possono essere rapidamente sostituiti poiché sono posizionati sui due lati destro e sinistro della pompa. Il tempo di fermo durante la manutenzione si riduce a zero e si elimina il rischio di contaminazione.

Facile utilizzo

Il corpo pompa è predisposto per ricevere i due pompanti, la valvola di massima pressione, il manometro e l'invertitore elettromagnetico o elettropneumatico.

Efficienza

Con il doppio modulo pompante il sistema è sempre efficiente. La lubrificazione costante è in grado di funzionare anche se un modulo dovesse fermarsi.

Componentistica esterna

Sono state eliminate tutte le tubazioni ed i componenti esterni.

Alte prestazioni

Sono raggiungibili valori di pressione elevati e prestazioni di portata in grado di alimentare qualunque tipologia di circuito.

Serbatoi

Serbatoi da 30 kg e 100 kg per grasso e olio con sensori di livello minimo e massimo A richiesta esecuzioni in AISI 316L.

Solidità

Un enorme vantaggio dato dall'utilizzo della pompa è l'assenza di molle di richiamo nel movimento di aspirazione e mandata dei pistoni di dosaggio. Vengono eliminati tutti gli inconvenienti dovuti alla rotture delle molle.

Versatilità

Disponibile con motori aventi differenti tensioni e a a **normative UL-CSA / NEMA / ATEX**

Personalizzabile

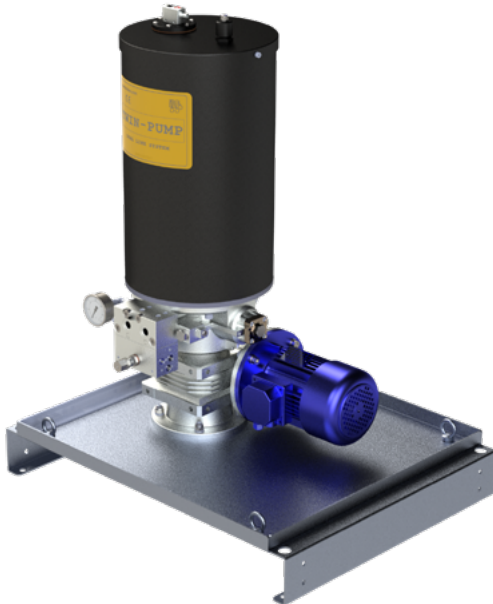
La versatilità e la semplicità della struttura permette di eseguire svariate personalizzazioni di assemblaggio con componenti aggiuntivi per fornire un servizio custom completo.

Movimentazione affidabile

Per una sicura ed affidabile movimentazione le pompe vengono fornite assemblate ad un pallet metallico di facile presa.

Twin-pump

Dati tecnici

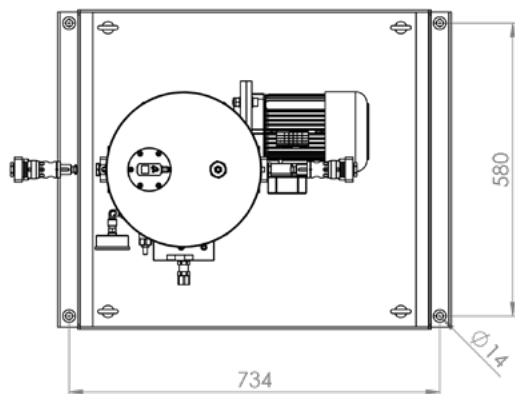
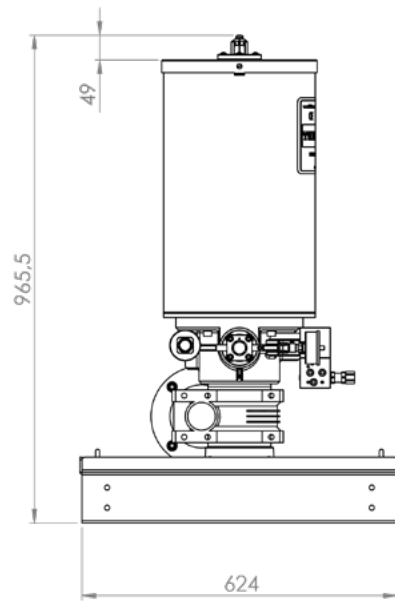
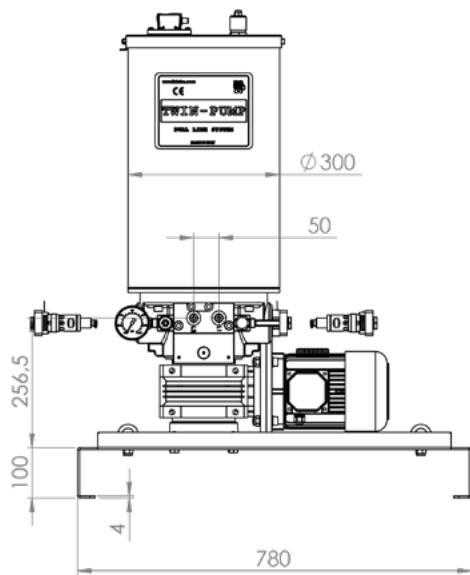
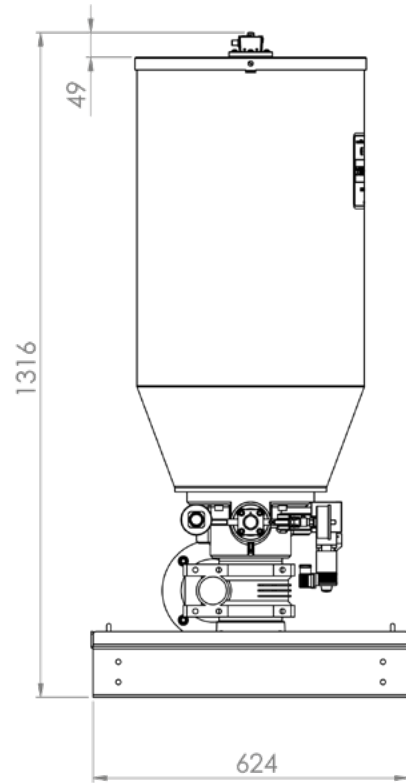
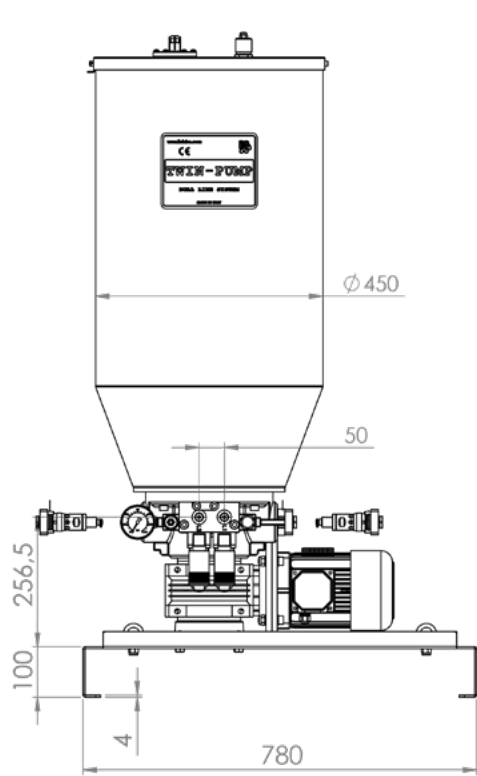


Principio di funzionamento	pompa elettrica a pistoni
Pressione di esercizio	max 400 bar
Portata lubrificante	400 cm ³ minuto 2 pompanti da 200 cm ³ minuto
Valvola di sicurezza	regolabile da 50 a 400 bar tarata di serie a 350 bar
Connessione linea principale	3 / 8" BSP
Valvole di inversione	elettrica, pneumatica o idraulica
Grado di protezione	IP-65
Motore	0,75 Kw

Lubrificanti ammessi	Olio Min. 50 cSt Grasso Max NLGI-2 (DIN 51818)
Capacità serbatoio	30 kg o 100 kg
Carico serbatoio olio	tappo di riempimento con filtro 300 µm
Carico serbatoio grasso	valvola di non ritorno 1/2" BSP con filtro 300 µm
Manometro	0 – 600 bar
Posizione di montaggio	verticale
Umidità di lavoro	90% max
Temperature di esercizio	-25° C +80° C

Altezza e peso

Serbatoio	Peso	Altezza totale
100 kg	100 kg (vuoto)	1316 mm
30 kg	85 kg (vuoto)	865 mm



Configuratore codice ordinazione TWIN-PUMP

| 58 | . | G | . | 100 | . | S S | . | 5 | . | 1 | . | A | . | 1 | . | X |

A
B
C
D
E
F
G
H
I

A (Lubrificanti)

Grasso	G
Olio	O

B (Serbatoio)

Acciaio verniciato

100 kg	100
30 kg	030

SS316L

100 kg	10X
30 kg	03X

C (Motore pompa)

Trifase Sigla

230/ 400V 50 HZ	S
280/ 480V 60HZ	S
460 V 60 Hz	H
380 V 50 Hz	F
575 V 60 Hz	D
500 V 50 Hz	E
550 V 50 Hz	G

Monofase Sigla

115 V AC 60 Hz	B
230 V AC 50 Hz	C

Senza motore	X
--------------	---

D (Marking)

IE2 IP-65	S
UL-CSA	U

E (valvola di inversione)

Elettromeccanica

Voltaggio	Sigla
24 V DC	1
115 V AC	2
230 V AC	3

Pneumatica

Voltaggio	Sigla
24 V DC	4
24 V AC	5
115 V AC	6
230 V AC	7

Idraulica

9

Senza valvola di inversione

X

F (Indicatori livello Min-Max)

Sensore laser	1
No level	X

G (Fascia riscaldante)

Non presente (standard)	A
Presente	B

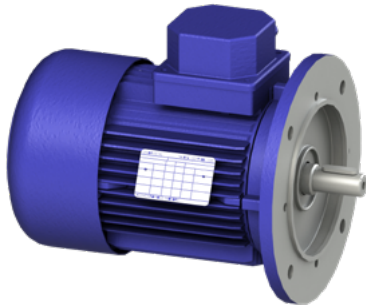
H (Pallets)

Si	1
No	X

I (Box)

No Box	X
Box Acciaio IP-65	1
Box SS316L	2

Motore



Le elettropompe TWIN-PUMP e Mini TWIN-PUMP hanno una configurazione standard che prevede un motore trifase.

E' possibile fornire motori monofasi 115 V AC, 230 V AC 50/60 Hz o con tensioni speciali.

Trifase

Tensione di alimentazione	Frequenza	Assorbimento
230 V / 400 V	50 Hz	3.08 A / 1.78 A
275 V / 480 V	60 Hz	3.08 A / 1.78 A

Monofase

Tensione di alimentazione	Frequenza	Assorbimento
230 V AC	50 Hz	5,1 A
230 V AC	60 Hz	5,61 A
115 V AC	50 Hz	10,2 A
115 V AC	60 Hz	11,2 A

Motore Twin Pump

Potenza	0.75 kW
Grado di protezione	IP55
Servizio	S1 (continuo)
Isolamento	Classe F
Forma costruttiva	B5
Grandezza	Mec80
Peso	11.2 Kg

Visivo

Grasso



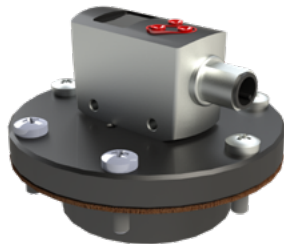
Il sensore visivo è fornito come standard su tutte le pompe per controllare il livello massimo del grasso.

Il galleggiante sollevandosi alza l'astina visiva che mostra il raggiungimento del livello massimo nel serbatoio.

Pompa	Serbatoio	Minimo	Massimo
TWIN	100-30 Kg	-	A70.094154

Livello Laser per Grasso

Grasso



Misurano la distanza dalla superficie del lubrificante all'interno del serbatoio. Offrono una buona precisione e la misurazione dipende dalla consistenza del grasso. Il segnale di riserva di lubrificazione viene inviato quando sono ancora presenti 10 kg di grasso nel serbatoio da 100 kg e 3 kg nel serbatoio da 30 kg.

Pompa	Serbatoio	Massimo
TWIN	100 - 30 Kg	A70.094181

Indicatore a galleggiante per Olio

Olio

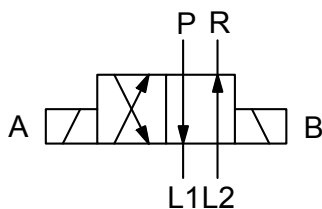
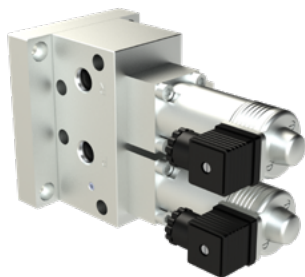
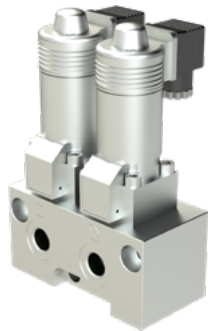


Il sensore reed può essere installato per il controllo dei livelli di minima e di massima dell'olio.

Nel configuratore selezionare il codice sia per il sensore di minima che per quello di massima.

Pompa	Serbatoio	Minimo	Massimo
TWIN	100 Kg	A70.094160	A70.094162
TWIN	30 Kg	A70.094161	A70.094162

Invertitore elettromagnetico



per pompa

Assemblato	Blocco
58.IEM.115V	A51.082277
58.IEM.230V	
58.IEM.24DC	

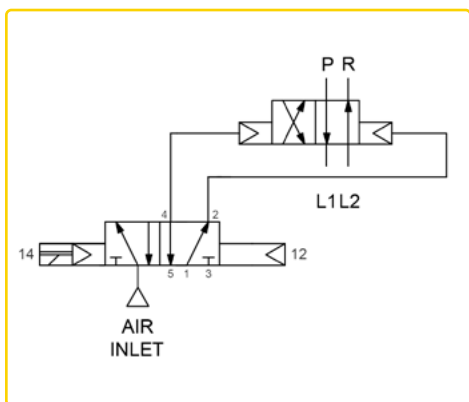
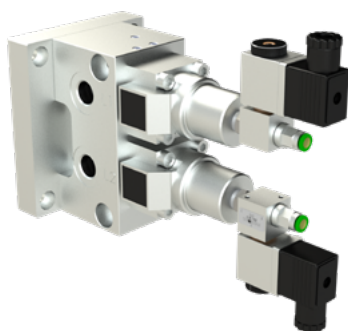
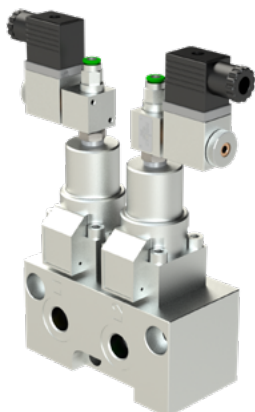
per linea

Assemblato	Invertitore	Blocco	Piastra
58.IEM.115V.L	58.IEM.115V	A70.093822	A51.082287
58.IEM.230V.L	58.IEM.230V		
58.IEM.24DC.L	58.IEM.24DC		

Dati tecnici

Portata massima (olio 100 cst)	40 L/Min
Pressione massima	400 Bar
Lubrificanti	Grasso Max. NLGI 2
Voltaggio	24 V DC / 24 V AC - 50/60 Hz 115 V / 230 V AC - 50/60 Hz
Peso	12 kg
Temperatura di esercizio	-30° C ÷ + 80° C
Umidità	90%
Gradi di protezione	IP-55
Ingressi / uscite	G3/8" BSP

Invertitore pneumatico



per pompa

Assemblato	Blocco
58.IEP.115V	A51.082277
58.IEP.230V	
58.IEP.24AC	
58.IEP.24DC	

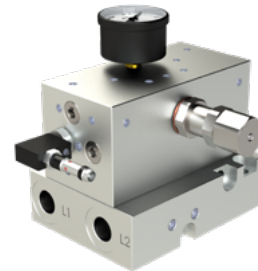
per linea

Assemblato	Invertitore	Blocco	Piastra
58.IEP.115V.L	55.IEP.V.115V	A70.093822	A51.082287
58.IEP.230V.L	55.IEP.V.230V		
58.IEP.24AC.L	55.IEP.V.24AC		
58.IEP.24DC.L	55.IEP.V.24DC		

Dati tecnici

Portata massima (olio 100 cSt)	40 L/Min
Pressione massima	400 Bar
Lubrificanti	Grasso Max. NLGI 2
Voltaggio	24 V DC / 24 V AC - 50/60 Hz 115 V / 230 V AC - 50/60 Hz
Peso	11 kg
Temperatura di esercizio	-30° C ÷ + 70° C
Umidità	90%
Grado di protezione	IP-55
Ingressi / uscite	G3/8" BSP

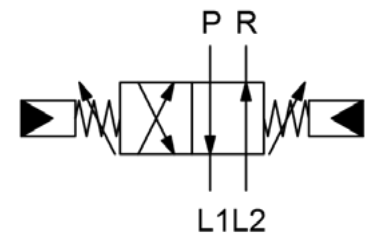
Invertitore idraulico con Controllo Induttivo

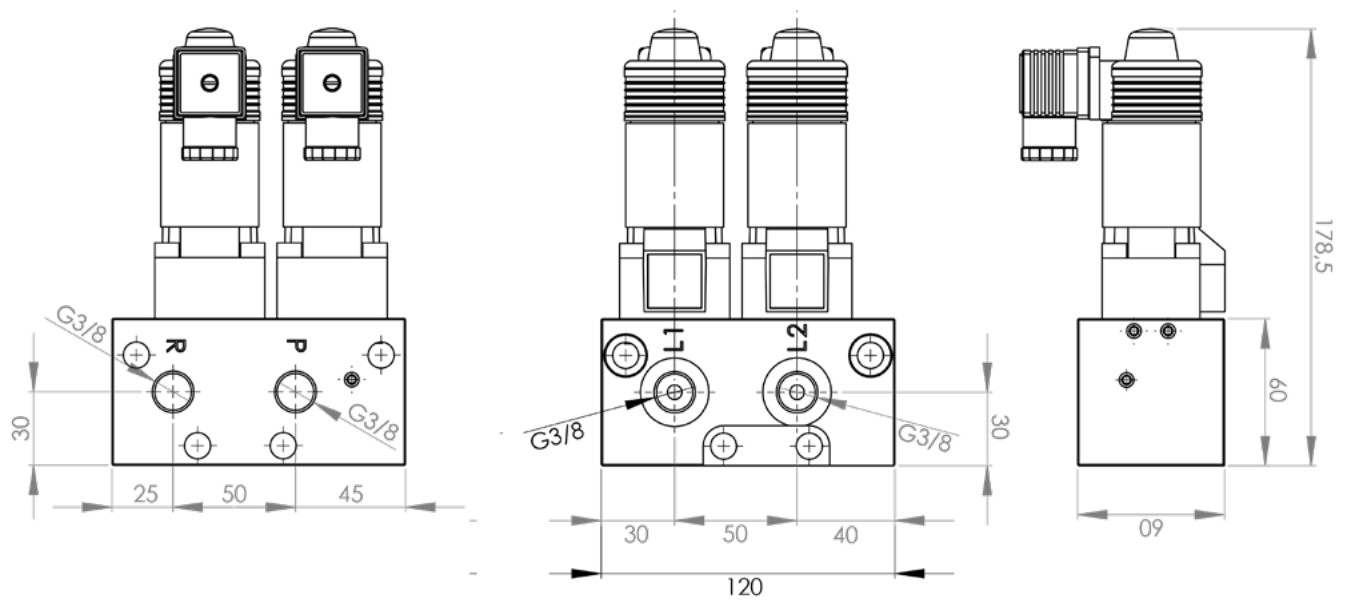
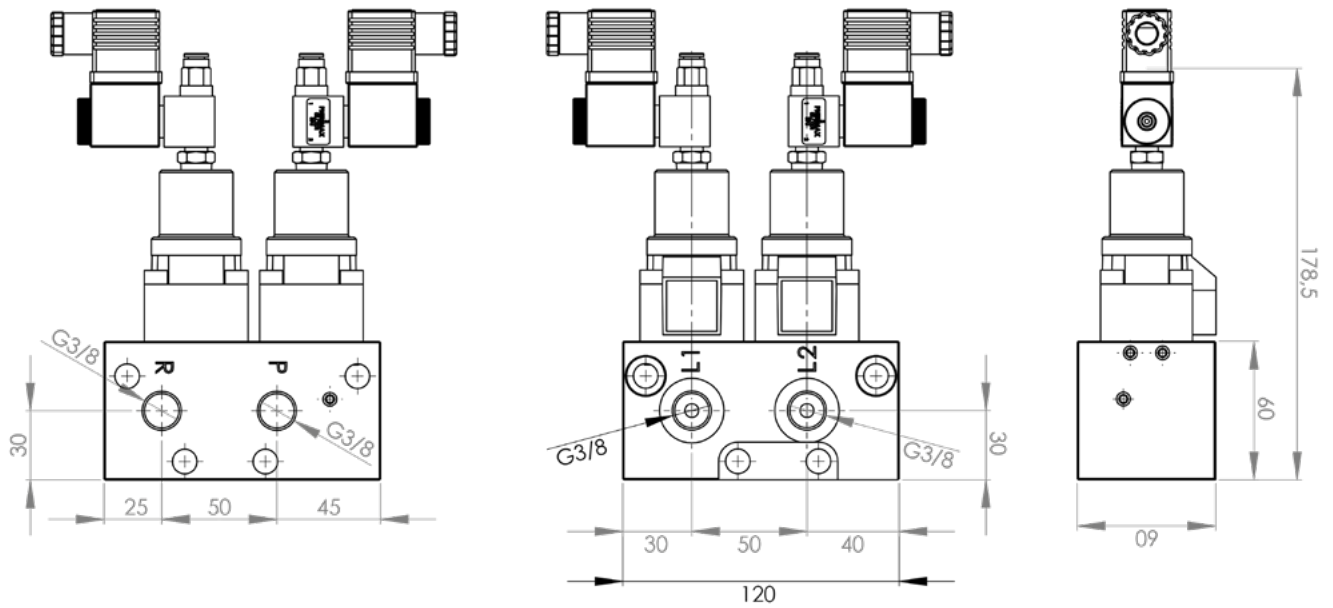


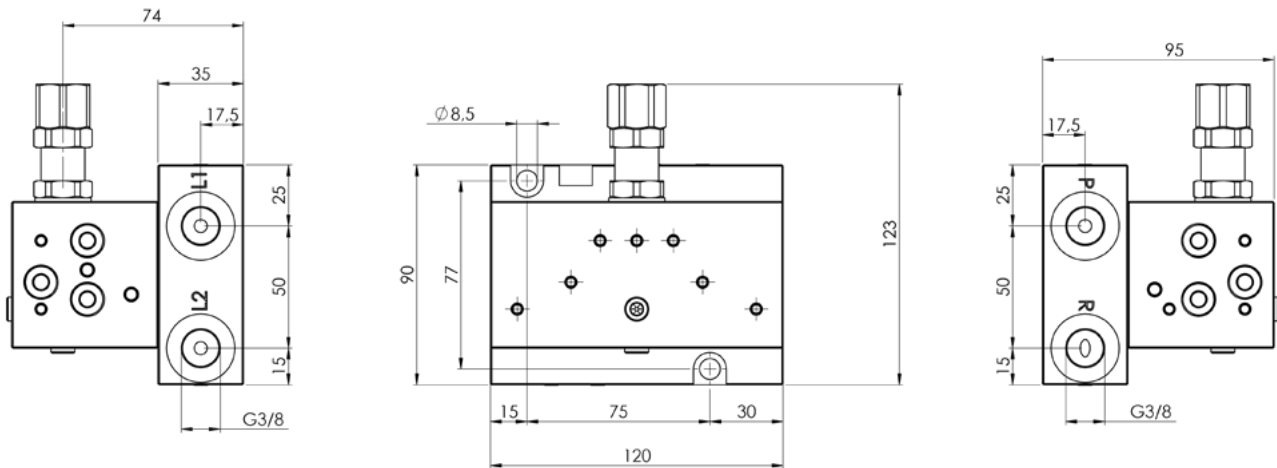
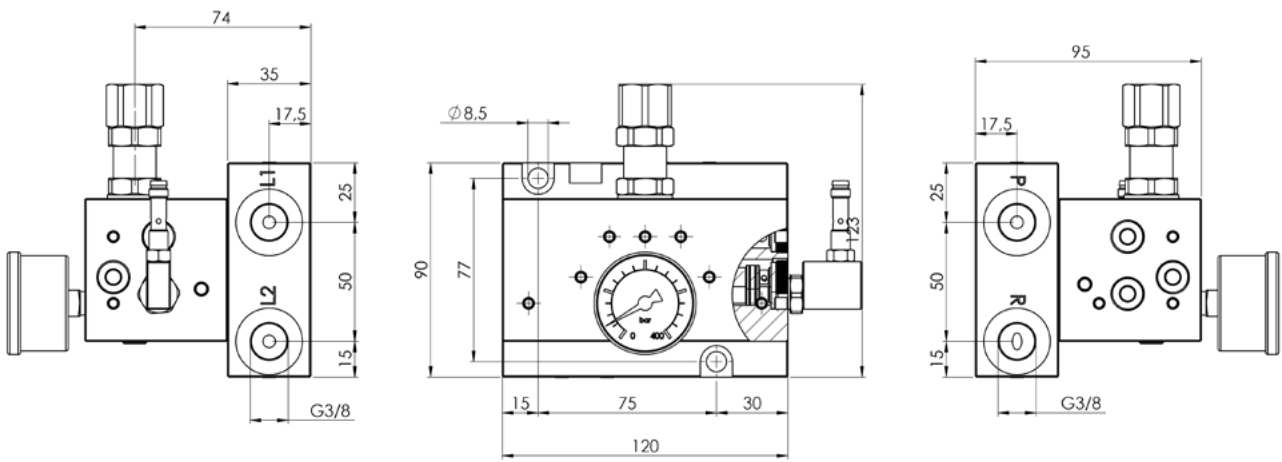
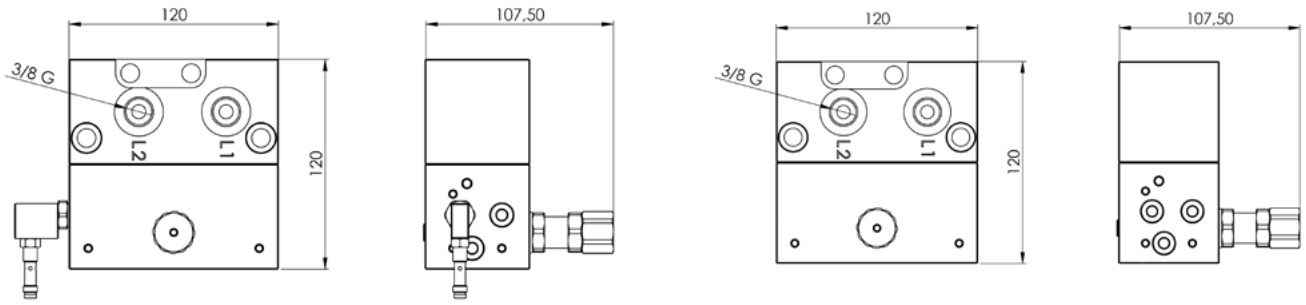
Invertitore per pompa			Invertitore per linea		
Assemblato	Invertitore	Blocco	Assemblato	Invertitore	Blocco
55.ISP10.C	55.ISP10.V	A51.082216	55.ISP10.LC	55.ISP10.V	A51.082218

Dati tecnici

Portata massima (olio 100 cSt)	400 cc/Min
Regolazione pressione scambio	50÷300 Bar – Setting 250 Bar
Pressione Max esercizio	300 Bar
Lubrificanti	Grasso Max. NLGI 2
Temperatura di esercizio	-25° C + 70° C
Umidità	90%
Gradi di protezione	IP-55
Sedi L1-L2	G3/8" BSP







I.L.C. srl - Via Garibaldi, 149 - 20155 Gorla Minore - Italy
Phone +39 0331 601697 - Fax +39 0331 602001 - www.ilclube.com - info@ilclube.it

